

## FORMATION A LA METHODE MTM-2

### > UTILISATION ET BUTS DE LA DEMARCHE :

Chiffrage d'opérations manuelles à cycles répétitifs de plus d'une minute, de visu ou à priori.

### > OBJECTIFS :

**Savoir** : être capable de réaliser des analyses de modes opératoires et des mesures de temps, par l'intermédiaire de cette méthode, et de les garantir.

**Savoir faire** : les transposer sur des cas concrets en atelier ou sur vidéo et de déceler les modes opératoires anti-ergonomiques.

**Savoir être** : les utiliser à posteriori. A la fin de la formation, les stagiaires seront capables de chiffrer un processus de fabrication.

### > PUBLIC CONCERNE :

Techniciens, Ingénieurs et encadrants de production en charge de projets.

### > PRE-REQUIS :

Notions en organisation industrielle.

Initiation de 3 jours minimum au MTM de base.

### > DURÉE :

5 jours continus ou fractionnés en 3 + 2 jours.

### > LANGUES :

Français – Anglais – Espagnol

### > PROGRAMME PEDAGOGIQUE :

Généralités – Conception de la carte

#### Mouvements des membres supérieurs

Prendre – Prendre poids - Placer – Placer poids - Appliquer pression – Ressaisir – Mouvement de manivelle

#### Action des yeux

#### Mouvements du corps et des membres inférieurs

Mouvement du pied - Marcher – S'incliner et se relever

#### Les mouvements combinés et simultanés

Nombreuses applications vidéo et atelier

### > MÉTHODE D'ÉVALUATION :

Certificat de formation du MTM Productivity Group et de l'IMD.

### > SUPPORT PÉDAGOGIQUE :

Manuel pédagogique + carte + Kit de prise de notes + Porte documents

### > TYPE DE FORMATION :

Intra ou interentreprises

### > ACCOMPAGNEMENT POST FORMATION IN SITU :

Nous consulter pour obtenir un devis.